

QB

中华人民共和国行业标准

乳 品 机 械

(4)

1993—01—15
1993—07—29 发布

1993—09—01
1994—03—01 实施

中华人民共和国轻工业部 发布

目 次

QB 1673—92	乳品机械均质机和柱塞泵卫生要求	(1)
QB 1674—92	离心式和转子式乳与乳制品泵的卫生要求	(5)
QB/T 1675—92	RHF型系列乳用换向阀	(8)
QB/T 1676—92	手动脂肪测定仪	(15)
QB/T 1677—92	真空吸奶罐	(22)
QB 1823—93	乳品机械型号编制方法	(26)
QB/T 1824—93	盘管间歇式蒸发器	(35)
QB/T 1825—93	双套盘管超高温灭菌机	(40)
QB/T 1826—93	离心式卫生泵	(48)
QB/T 1827—93	自动回转式塑杯灌装机	(53)
QB/T 1828—93	贮乳罐	(57)
QB/T 1829—93	单效外循环列管式真空蒸发器	(62)

真空吸奶罐

1 主题内容与适用范围

本标准规定了真空吸奶罐的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于乳品生产中吸放原料乳的真空吸奶罐，也适用于食品工业中吸放类似料液的真空吸料罐。

2 引用标准

- GB 150 钢制压力容器
- GB 191 包装储运图示标志
- ZBJ 50004 金属切削机床 噪声声压级的测定
- GB 12073 乳品设备安全卫生
- JB 2759 机电产品包装通用技术条件
- QB 1823 乳品机械型号编制方法

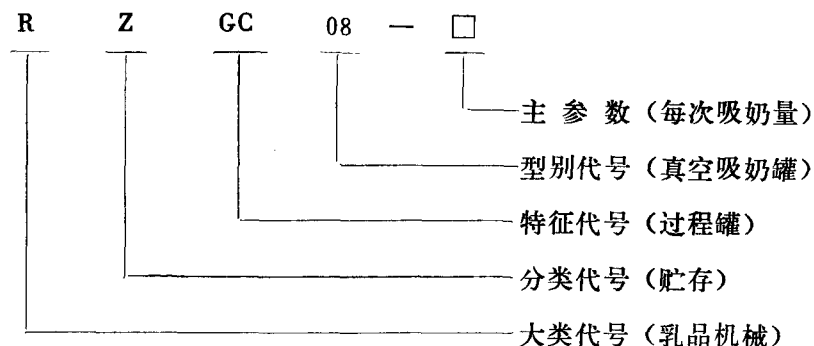
3 产品分类

3.1 产品型式

本设备为立式密封容器。

3.2 产品型号

根据QB 1823 的规定，标记如下：



4 技术要求

4.1 基本参数，见下表。